

Schweißen / Löten

Jahrelange Erfahrung und geschultes Personal machen uns zu einem zertifiziertem Lohnfertiger für Schweißarbeiten und komplexen Schweißbaugruppen jeglicher Art. Vor allem Im Bereich der Schienenfahrzeuge und der Wehrtechnik können wir überdurchschnittliche Erfahrungswerte vorweisen, genau so wie bei der Anfertigung von tragenden Bauteilen und Baugruppen für Stahltragwerke.

Zertifizierungen

- DIN EN 1090 EXC 3 – Schweißen von Stahltragwerken
- DIN EN 15085 CL 1 – Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
- DIN 2303 Q2 BK1 – Schweißen von wehrtechnischen Produkten
- DIN EN ISO 3834-2 – Umfassende Qualitätsanforderungen Schweißen
- DIN EN ISO 9001 – Qualitätsmanagementsystem

Alle unsere Zertifikate finden Sie unter der Rubrik "[Zertifikate](#)".

Schweißverfahren

Über 60 qualifizierte Schweißverfahrensprüfungen nach DIN EN ISO 15614 sowie DIN EN ISO 15613 unter anderem in nachfolgenden Schweißverfahren:

- DIN EN ISO 4063: 131 MIG-Schweißen
- DIN EN ISO 4063: 135 MAG-Schweißen teilmechanisch / vollmechanisch
- DIN EN ISO 4063: 141 WIG-Schweißen
- DIN EN ISO 4063: 21 Widerstandspunktschweißen
- DIN EN ISO 4063: 23 Buckelschweißen
- DIN EN ISO 4063: 783 Hubzündungs-Bolzenschweißen
- DIN EN ISO 4063: 786 Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen

Folgende Werkstoffgruppen nach DIN CEN ISO/TR 15608 können dabei abdeckt werden:

- 1.1 / 1.2 Stähle mit einer festgelegten Mindeststreckgrenze