Teile- und Oberflächenveredelung

Beiz- und Passivierungsanlage (Fa. Siedentop)
ECO Blue Rotainer
Größe: 1300 x 700 x 700 mm (B x H x T)

Lackieranlage (Fa. U.S.I.)
Größe: 4,00 x 6,00 x 2,78 m (B x H x T)

Trocknerraum (Fa. U.S.I.)
Größe: 4,00 x 6,00 x 2,78 m (B x H x T)

2 Strahlcontainer (Fa. SAPI)
für Glasperlen und Keramikstrahlen mit zwei Zyklonaufbereitungen
Größe: 5,90 x 2,85 x 2,80 m (B x H x T)

2 Schleif- und Entgratmaschine
Timesavers 42-serie

Kantenfräsmaschine (Fa. I.T.S)

Kantenfräsmaschine PAM 30-60 und Kfm II (Fa. Alme Gerima)
Bearbeitungswinkel von 20 - 60 Grad

Gleitschleifanlage (Fa. Spaleck)
Entgraten, Kantenrunden, Glätten und Schleifen
Werkstückgröße bis 200 x 200 mm / bis 50 x 400 mm

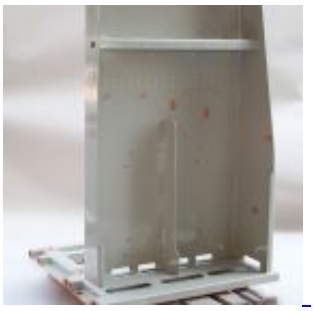
Erst die richtige Oberflächenveredelung verleiht Ihrem Produkt ein hochwertiges Aussehen und ausreichenden Schutz gegen Korrosion und sonstige Umwelteinflüsse. Wir bieten Ihnen folgende Fertigungsverfahren im Bereich Oberflächenveredelung:

- Beizen geschweißter Bauteile aus Edelstahl
- Sandstrahlen geschweißter Bauteile aus Stahl
- Keramikstrahlen zur optischen Aufwertung der Oberflächenstruktur
- Lackieren von kleinen Einzelteilen bis hin zu komplexen Baugruppen.

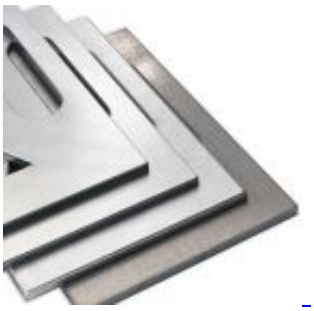
Durch enge Zusammenarbeit mit Partnerbetrieben können wir Ihnen auch viele weitere Oberflächenbehandlungen anbieten. Anbei ein kleiner Auszug unserer Möglichkeiten:

Brünieren, Glanzbeizen, Verzinken (gelb, blau, Dickschichtpassivieren mit Versiegelung), Eloxieren, Passivieren, Feuerverzinken, Verzinnen, Verchromen, Silber (galv. Ag), ZnFe, Gold (galv. Au), ZnNi, chem. Nickel, Pulverbeschichten, Phosphatieren, KTL - Beschichten und noch vieles mehr.

Bilder

- 
- 
- 
- 
- 
-



- 
- 
- 
- 