

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0298.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

STAHL LASERTECHNIK GmbH & Co. KG
Halskestraße 6
92442 Wackersdorf
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 20.09.2023 bis 23.08.2025

Düsseldorf, 20.09.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. BIEGERL



Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0298.008

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3	t = 3 - 12 mm	FW
135	1.2, 1.2/X120Mn12 2.1 1.2, 1.2/8.1, 8.1 1.2 1.2/8.1 8.1 8.1	t = 3 - 16 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 40 mm t = 3 - 6.5 mm t = 2 - 12 mm t = 2 - 20 mm	FW FW, BW FW BW BW BW FW
141	1.2/8.1 23.1 23.1 8.1	t = 2 - 10 mm t = 1.5 - 20 mm t = 2 - 20 mm t = 1.5 - 16 mm	FW BW FW FW, BW
21	22.4 8.1	t = 2 mm t = 1 - 2 mm	FW, BW FW, BW
23	1.1, 8.1	t = 1.5 - 3 mm	M4 - M8
783	1.2/8.1	t ≥ 2.5 mm	M 10
786	1.2/8.1 22	t = 1.5 - 10 mm t ≥ 3 mm	M3 - M8 M3 - M6

- Anwendungsgebiet:**
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - Bauteile: Gehäuse, Roste, Konsolen, Halter, Sandkästen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Anton Schmailzl, IWE [extern] geb. am: 20.04.1988

1. Vertreter: Georg Gleixner, EWS geb. am: 26.03.1969

Weitere Vertreter: Manfred Zenger, SFM geb. am: 26.06.1965

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Anton Schmailzl ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/298/16/2A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.