

# ZERTIFIKAT CERTIFICATE

für Personal der Zerstörungsfreien Prüfung nach DIN EN ISO 9712:2012  
for personnel engaged in nondestructive testing according to DIN EN ISO 9712:2012

Hiermit bescheinigen wir, dass

We hereby certify that

**Sebastian Paschke**

geboren am / born on 07.11.1988 in Nabburg

die Kompetenz zur Durchführung  
zerstörungsfreier Prüfungen in folgendem  
Geltungsbereich besitzt:

is competent to perform nondestructive  
testing in the following scope:

**Eindringprüfung, Stufe 2**

**Penetrant Testing, Level 2**

Sektoren:  
(A) Dienstleistungsprüfung bei Fertigung  
und Instandhaltung  
(eingeschlossen Herstellung)

Sectors:  
(A) pre and in-service testing  
(which includes manufacturing)

Zertifikat Nr. / Certificate No. 16-PT2-25982

Gültigkeit / Validity: 14.11.2016 - 13.11.2021

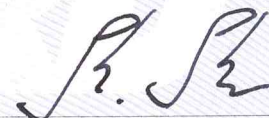


Unterschrift des Zertifikatinhabers / Signature of the certificate holder

Essen, 14.11.2016

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG  
Am Technologiepark 1, 45307 Essen, GERMANY  
NDT-personnel@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG  
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal



Kurt Klare

**Erläuterungen/Explanation**

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben.  
Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand.  
This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

**Industriesektoren:**

- A Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
- B Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

**Produktsektoren:**

- c Gussstücke
- f Schmiedestücke
- w geschweißte Produkte
- t Rohre und Rohrleitungen
- wp Walzerzeugnisse

**Prüfverfahren:**

- RT Durchstrahlungsprüfung
- DR Digitale Radioskopie
- UT Ultraschallprüfung
- UT-TOFD Beugungslaufzeittechnik
- UT-PA Gruppenstrahlertechnik
- MT Magnetpulverprüfung
- PT Eindringprüfung
- VT Sichtprüfung
- ET Wirbelstromprüfung
- LT Dichtheitsprüfung
- OES Optische Emissionsspektroskopie
- HT mobile Härteprüfung

**Einschränkungen**

Durchstrahlungsprüfung

- FI Filminterpretation
- X Durchstrahlung mit Röntgenstrahler
- G Durchstrahlung mit Gamma-Strahler

Ultraschallprüfung

- WT Manuelle Wanddickenmessung
- N Senkrechteinschallung an Walzmaterial
- AuT automatisierte Rohrprüfung

Magnetpulverprüfung

- Y Jochmagnetisierung
- C Spulenmagnetisierung
- CFT Stromdurchflutung
- B Prüfbank

Eindringprüfung

- WS Wasser- und lösemittellösliche Systeme
- RW Farbeindringssysteme

Sichtprüfung

- D direkte Sichtprüfung

**Industrial sectors:**

- A Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
- B Manufacturing (includes c, f, t, wp)

**Product sectors:**

- c Castings
- f Forgings
- w Welds
- t Tubes & pipes
- wp Wrought products

**Testing methods**

- RT Radiographic testing
- DR Digital radioscopy
- UT Ultrasonic testing
- UT-TOFD Time of flight diffraction
- UT-PA Phased array technique
- MT Magnetic particle testing
- PT Penetrant testing
- VT Visual testing
- ET Eddy current testing
- LT Leakage testing
- OES Optical emission spectroscopy
- HT Mobile hardness testing

**Restrictions**

Radiographic testing

- FI Film interpretation
- X Radiography with X-rays
- G Radiography with gamma-rays

Ultrasonic testing

- WT Manual wall thickness measurement Y
- N Straight beam testing of wrought products
- AuT Automated tube testing

Magnetic particle examination

- Y Yoke magnetization
- C Coil magnetizing
- CFT Current flow magnetization
- B Test bench

Penetrant Testing

- WS Water and solvent washable products
- RW Dye penetrant products

Visual testing

- D Direct visual testing