

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

für Personal der Zerstörungsfreien Prüfung nach DIN EN ISO 9712:2012
for personnel engaged in nondestructive testing according to DIN EN ISO 9712:2012

Hiermit bescheinigen wir, dass

We hereby certify that

Sebastian Paschke

geboren am / born on 07.11.1988 in Nabburg

die Kompetenz zur Durchführung
zerstörungsfreier Prüfungen in folgendem
Geltungsbereich besitzt:

is competent to perform nondestructive
testing in the following scope:

Eindringprüfung, Stufe 2

Penetrant Testing, Level 2

Sektoren:

Sectors:

(A) Dienstleistungsprüfung bei Fertigung
und Instandhaltung

(A) pre and in-service testing

Zertifikat Nr. / Certificate No. 21-PT2-25982
Gültigkeit / Validity: 14.11.2021 - 13.11.2026



Unterschrift des Zertifikatinhabers / Signature of the certificate holder

Essen, 15.09.2021

TÜV NORD Systems GmbH Co KG
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Am TÜV 1, 45307 Essen, GERMANY
iso9712@tuev-nord.de



Erich Majewski

Akkreditiert nach DIN EN ISO / IEC 17024 durch Deutsche Akkreditierungsstelle DAkkS, Reg. Nr. D-ZP-11074-01-00.
Accredited according to DIN EN ISO / IEC 17024 by Deutsche Akkreditierungsstelle DAkkS, Reg No. D-ZP-11074-01-00.

STZ-FB-322-02-8d, Rev. 02, 02.2016

Erläuterungen/Explanation

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben. Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand. This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

Industriesektoren:

- A Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
 B Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

Industrial sectors:

- A Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
 B Manufacturing (includes c, f, t, wp)

Produktsektoren:

- c Gussstücke
 f Schmiedestücke
 w geschweißte Produkte
 t Rohre und Rohrleitungen
 wp Walzerzeugnisse

Product sectors:

- c Castings
 f Forgings
 w Welds
 t Tubes & pipes
 wp Wrought products

Prüfverfahren:

- RT Durchstrahlungsprüfung
 RT-DR Digitale Radiographie
 UT Ultraschallprüfung
 UT-TOFD Beugungslaufzeittechnik
 UT-PA Gruppenstrahlertechnik
 MT Magnetpulverprüfung
 PT Eindringprüfung
 VT Sichtprüfung
 ET Wirbelstromprüfung
 TT Infrarotthermografieprüfung

Testing methods:

- RT Radiographic testing
 RT-DR Digital radiography
 UT Ultrasonic testing
 UT-TOFD Time of flight diffraction technique
 UT-PA Phased array technique
 MT Magnetic testing
 PT Penetrant testing
 VT Visual testing
 ET Eddy current testing
 TT Infrared thermographic testing

Einschränkungen:

- Durchstrahlungsprüfung
 FI Filminterpretation
- Ultraschallprüfung
 WT Manuelle Wanddickenmessung
 N Senkrechteinschallung an Walzprodukten
 AuT automatisierte Rohrprüfung
- Magnetpulverprüfung
 Y Jochmagnetisierung
 C Spulenmagnetisierung
 B Prüfbank
- Eindringprüfung
 WS Wasser- und lösemittellösliche Systeme
 RW Farbeindringssysteme
- Sichtprüfung
 D direkte Sichtprüfung
- Wirbelstromprüfung
 AuE Automatisierte Wirbelstromprüfung in Herstellerwerken
- Infrarotthermografieprüfung
 TTP passive Thermografie

Restrictions:

- Radiographic testing
 FI Film interpretation
- Ultrasonic testing
 WT Manual wall thickness measurement
 N Straight beam testing of wrought products
 AuT Automated tube testing
- Magnetic testing
 Y Yoke magnetization
 C Coil magnetizing
 B Magnetic bench
- Penetrant testing
 WS Water and solvent washable products
 RW Dye penetrant products
- Visual testing
 D Direct visual testing
- Eddy current testing
 AuE Automated eddy current testing in manufacturing plants
- Infrared thermographic testing
 TTP Passive thermographic