



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0298.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

STAHL LASERTECHNIK GmbH & Co. KG
Halskestraße 6
92442 Wackersdorf
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 14.11.2017 bis 23.08.2019

Düsseldorf, 14.11.2017
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0298.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3 - 20 mm	BW, FW
	2.1	t = 3 - 16 mm	BW, FW
	8.1	t = 2 - 12 mm	BW
	8.1	t = 2 - 20 mm	FW
141	23.1	t = 1.5 - 20 mm	BW
	23.1	t = 2 - 20 mm	FW
	8.1	t = 1.5 - 16 mm	BW, FW
21	8.1	t = 1 - 2 mm	-
783	1.2, 8.1	t >= 2.5 mm	M10
786	1.2, 8.1	t = 1.5 - 10 mm	M3-M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion und kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Hans Holger Knittel (EWE) [extern] geb.: 18.01.1945

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter:

Josef Wagner (EWS) geb.: 19.08.1955
Manfred Zenger (SFM) geb.: 26.06.1965

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Hans Holger Knittel vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/298/0A1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.