

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q 2	BK 1	070	2008
-----	------	-----	------

Der Betrieb

Stahl Lasertechnik GmbH & Co. KG
Halskestr. 6
92442 Wackersdorf

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK 1 in den Prozessen

Schutzgasschweißen (135, 141)
Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring (783)
Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung (786)
Widerstandspunktschweißen (21)

an Werkstoffen der Gruppen 1.2, 2.1, 3.1, 8, 23 nach DIN CEN ISO/TR 15608

auszuführen.

Auflagen: gemäß Rückseite (nur, wenn erforderlich)

Aufsichtsperson/ Fachverantwortlicher:	Name Knittel	Vorname Hans Holger	geb. am 18.01.1945	Qualifikation EWE
Vertreter:	Wagner	Josef	19.08.1955	EWS
	Zenger	Manfred	26.06.1965	SFM

Geltungsdauer der Zulassung: bis zum 31.10.2019

Ausstellungsort, Datum: Berlin, 31.08.2018

Anerkannte Stelle

GSI-Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Berlin-Brandenburg

Dipl.-Wirt.-Ing. S. Nowak



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,
oder
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen gemäß DIN 2303 Abs. 5.1.2 zur Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen liegen bei Herrn Hans Holger Knittel vor.

Für die Durchführung zerstörungsfreier (zFP) Schweißnahtprüfungen steht intern zertifiziertes Prüfpersonal nach DIN EN ISO 9712 für PT2 und VT2 zur Verfügung.

Diese Bescheinigung ersetzt die am 08.05.2017 ausgestellte Bescheinigung Nr. Q2/BK2/070/2008 in lückenloser Reihenfolge.



Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. z. d. A.